JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
SI-1262 Dol pri Ljubljani
Slovenija

Član skupne JUB

Barve spremenijo dom

**TEHNIČNI LIST 10.02.29-SVN**
DEKORATIVNI OMETI

CE

# JUBIZOL FINISH S 1.0

## 1. Opis, uporabnost

JUBIZOL FINISH S 1.0 je na polimernih vezivih izdelani tankoslojni žlahtni omet z značilno enakomerno zrnato površino. Namenjen je dekorativni zaščiti špaletnih ploskev, okrasnih robov ob okenskih, vratnih odprtinah, vgrajenih instalacijskih omaricah in ostalih prebojih na fasadi. Z njim lahko v nekaj centimetrov širokih pasovih obdelamo tudi vogale in kotne robove na objektih. Uporabimo ga lahko tudi za izdelavo nekaj centimetrov širokih pasov, ki ustrezno razdelijo večje zidne ploskve na več manjših. S posebno kemijsko sestavo smo omogočili izboljšano oprijemanje zaščitnih trakov. Dobro se oprime vseh fino hrapavih gradbenih podlag: na osnovne omete JUBOVIH fasadnih toplotnoizolacijskih sistemov, na klasične fine apnenocementne in cementne omete, na zglajene betonske površine, pa tudi na vlaknenocementne in mavčnokartonske plošče, iverice, ipd.

Poleg **visoke trdnosti** ga odlikuje tudi **visoka vodoodbojnost**. Zaradi visoke paroprepustnosti se lahko uporabi tudi za izdelavo špalet, okrasnih robov v kontaktnih fasadnih toplotnoizolacijskih sistemih na mineralni volni. **Dobra odpornost na učinkovanje dimnih plinov, UV žarkov in drugih atmosferilij** mu zagotavlja **obstojnost v vsakršnih klimatskih razmerah**, tudi na padavinam močno izpostavljenih fasadnih površinah visokih objektov z minimalnimi strešnimi napušči. Obdelanim površinam je zagotovljena **dolgotrajna odpornost pred okužbo z zidnimi algami in plesnimi**, zato **dodajanje biocidnih snovi pred vgradnjo ni potrebno**.

## 2. Način pakiranja, barvni odtenki

plastična vedra po 25 kg:

- bela (odtenek 1001)
- z * označeni odtenki (156) iz barvne karte BARVE IN OMETI s končnicami 2, 3, 4 in 5 (na JUMIX niansirnih postajah na prodajnih mestih!)
- pod določenimi pogoji je možna tudi dobava v odtenkih po posebnih zahtevah kupcev

## 3. Tehnični podatki

| | | JUBIZOL FINISH S 1.0 |
|---|---|---|
| gostota ($kg/dm^3$) | | ~1,70 |
| čas sušenja – suho na otip<br>T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 %<br>(ur) | | ~6 |
| paroprepustnost<br>EN ISO 7783-2 | koeficient μ<br>(-) | <90 |
| | vrednost $S_d$<br>(m) | <0,09<br>(za d = 1,0 mm)<br>razred I (visoka paroprepustnost) |
| navzemanje vode $w_{24}$<br>EN 1062-3<br>($kg/m^2h^{0,5}$) | | <0,06<br>razred III (nizko navzemanje vode) |

| | |
|---|---|
| oprijem na standarden apnenocementni omet (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa) | >0,30 |

glavne sestavine: disperzijsko vezivo, groba in fina kalcitna in alumosilakatna polnila, celulozna in asociativna gostila, titanov dioksid, siloksanski dodatki, voda

## 4. Priprava podlage

Podlaga naj bo rahlo hrapava (idealna je hrapavost klasično zglajenega finega ometa granulacije 1,0 mm), trdna (tlačna trdnost najmanj 1,5 MPa – CS II po EN 998-1), suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Morebitne manjše neravnine - izbočenja in vdolbine - otežujejo glajenje nanešenega ometa, zato pripravi podlage v tem smislu posvetimo kar največjo pozornost.

Novovgrajene podložne omete pred vgradnjo dekorativnega ometa sušimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa dekorativnih ometov ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 ºC, rel. vl. zraka = 65 %). Stare čvrste omete očistimo vseh opleskov, obrizgov in drugih dekorativnih nanosov. Po čiščenju površino temeljito razprašimo - najbolje s pranjem, če je potrebno, jo nato ustrezno pokrpamo in izravnamo. Pranje s curkom vroče vode ali pare posebej priporočamo za vlaknenocementne plošče in vse betonske podlage, saj z novih na ta način odstranimo ostanke opažnih olj, s starih pa saje, mah, lišaje, ostanke barvnih nanosov, ipd.

Primerne osnovne premaze za posamezne vrste podlag navajamo v spodnji tabeli:

| Podlaga | Osnovni premaz | Poraba (odvisno od vpojnosti in hrapavosti podlage) |
|---|---|---|
| fini apnenocementni ometi in osnovni ometi toplotnoizolacijskih sistemov | UNIGRUND (odtenek čim bližje barvi ometa) | 120 – 200 g/m$^2$ |
| | z vodo razredčen ACRYLCOLOR (odtenek čim bližje barvi ometa; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1) | 90 – 100 ml/m$^2$ |
| | z vodo razredčena AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : voda = 1 : 1) | 90 – 100 ml/m$^2$ |
| gladke, slabo vpojne površine (beton, vlaknenocementne plošče) in pretirano vpojne površine (mavčnokartonske plošče, iverice) | UNIGRUND (odtenek čim bližje barvi ometa) | 120 – 200 g/m$^2$ |
| | VEZAKRILPRIMER | ~300 ml/m$^2$ |

Nanašamo jih s pleskarskim ali zidarskim čopičem, ACRYLCOLOR in AKRIL EMULZIJO lahko tudi z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo ometa pričnemo šele, ko je osnovni premaz povsem suh. V normalnih pogojih (T = +20 ºC, rel. vl. zraka = 65 %) je čas sušenja za UNIGRUND najmanj 12, za VEZAKRILPRIMER najmanj 24, za ACRYLCOLOR ali AKRIL EMULZIJO pa 4 do 6 ur.

## 5. Priprava maltne zmesi za vgradnjo

Maltno zmes pred uporabo z električnim mešalom le temeljito premešamo, če je potrebno (le izjemoma), jo razredčimo z vodo (največ 1 dl na vedro). Obvezno preverimo barvni odtenek, nato maltno zmes egaliziramo, da odpravimo tudi minimalne - morda na oko neopažene razlike med posameznimi vedri. V dovolj veliki posodi najprej dobro premešamo vsebino štirih veder. Ko četrtino tako pripravljene mase porabimo, v egalizacijsko posodo stresemo vsebino naslednjega vedra in jo s preostalo maltno zmesjo v posodi spet dobro premešamo, itd. Egalizacija belih malt iste proizvodne šarže, ki jih nismo redčili, ni potrebna.

Kakršnokoli „popravljanje“ maltne zmesi med vgradnjo (dodajanje niansirnih sredstev, redčenje, ipd.) ni dovoljeno.

## 6. Vgradnja maltne zmesi

Maltno zmes nanašamo ročno - z nerjavečo jekleno gladilko - ali strojno, z brizganjem - v debelini nekaj nad premerom najdebelejšega peščenega zrna. Pri nanosu z brizganjem upoštevamo navodila proizvajalcev strojne opreme. Takoj po nanosu površino ometa zagladimo s trdo plastično gladilko. Gladimo s krožnimi potezami, dokler ne dosežemo enakomerno zrnate strukture. Pri glajenju naj se zrna v nanešenem maltnem sloju le malo premikajo, potiskanje maltne mase v obliki vala pred gladilko ni dopustno. Nastanek takega vala v večini primerov lahko pripišemo preveliki debelini nanosa ali pa slabo pripravljeni oziroma ne dovolj ravni podlagi. Maltne grudice, ki štrlijo iz površine ometa, na koncu – nekaj minut po glajenju - vtisnemo vanjo tako, da površino rahlo pogladimo še s čisto nerjavečo jekleno gladilko.

Namenjen je dekorativni zaščiti špaletnih ploskev, okrasnih robov ob okenskih, vratnih odprtinah, vgrajenih instalacijskih omaricah in ostalih prebojih na fasadi. Z njim lahko v nekaj centimetrov širokih pasovih obdelamo tudi vogale in kotne robove na objektih. Uporabimo ga lahko tudi za izdelavo žlebov, ki ustrezno razdelijo večje zidne ploskve na več manjših.

Špaletne ploskve,okrasne obrobe in žlebove običajno izvedemo pred vgradnjo dekorativnega ometa. Po izdelavi jih ustrezno zaščitimo, da jih pri nanosu zaključnega sloja na fasadne površine ne popackamo.

Vgradnja maltne zmesi je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 ºC in ne višja od +30 ºC, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Fasadne površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže obdelanih ploskev pred poškodbami zaradi padavinske vode (spiranje nanosa) je v normalnih pogojih (T = +20 ºC, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Okvirna oziroma povprečna poraba:
JUBIZOL FINISH S 1.0 ~2,1 kg/m$^2$

## 7. Varstvo pri delu, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja

Varovanje oči z zaščitnimi očali ali ščitnikom za obraz je potrebno le pri nanašanju maltne zmesi z brizganjem, v vseh drugih primerih uporaba posebnih osebnih zaščitnih sredstev in kaki posebni ukrepi za varno delo niso potrebni. Poleg splošnih navodil in predpisov iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih ter navodil v varnostnem listu, upoštevajte tudi naslednja opozorila:

R 52/53 - Škodljivo za vodne organizme: lahko povzroči dolgotrajne škodljive učinke na vodne organizme.

S 2 - Hraniti izven dosega otrok
S 26 - Če pride v oči, takoj izprati z obilo vode in poiskati zdravniško pomoč.
S 28 - Ob stiku s kožo takoj izprati z obilo vode.
S 29 - Ne izprazniti v kanalizacijo.
S 46 - Če pride do zaužitja, takoj poiskati zdravniško pomoč in pokazati embalažo ali etiketo.
S 61 - Ne izpuščati/odlagati v okolje. Upoštevati posebna navodila - varnostni list.

Neporabljeno maltno zmes v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila. Otrdele ostanke in odpadke odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali posebnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12). Disperznega ometa kot odpadka ne smemo odstranjevati skupaj z gospodinjskimi odpadki, zlivati v vodo, v kanalizacijo ali na tla. Očiščena embalaža se lahko reciklira.

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ni možno odstraniti.

## 8. Vzdrževanje in obnavljanje obdelanih površin

Z JUBIZOL FINISH S 1.0 obdelane fasadne površine kakega posebnega vzdrževanja ne potrebujejo. Neoprijet prah in drugo neoprijeto umazanijo lahko ometemo, posesamo ali umijemo z vodo. Oprijet prah in trdovratnejše madeže odstranimo z rahlim drgnenjem z mehko krtačo namočeno v raztopino običajnih univerzalnih gospodinjskih čistil, potem

površino speremo s čisto vodo.

Na površinah, s katerih umazanije ali madežev na opisan način ni možno odstraniti, opravimo obnovitveno barvanje, ki obsega dvoslojni nanos mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR AG ACRYLATE mikroarmirane fasadne barve REVITALCOLOR SILICONE, akrilne fasadne barve ACRYLCOLOR ali silikonske fasadne barve JUBOSILCOLOR silicone, na predhoden nanos primernega osnovnega premaza.

## 9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaščiteno pred direktnim osončenjem, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

## 10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega ali predpisanega kvalitetnega nivoja stalno preverjamo v lastnih laboratorijih, na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani, občasno pa na drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini, zagotavlja pa ga tudi v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

CE

JUB d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
SI – 1262 Dol pri Ljubljani
**14**

Identifikacijska oznaka tipa proizvoda: 10.02.06
Številka izjave o lastnostih: 001/14-JZF10S

**SIST EN 15824**
Zunanji omet na osnovi organskih veziv

| | |
|---|---|
| Paropropustnost | V1 |
| Vpijanje vode | W3 |
| Sprijemna trdnost | 0,4 MPa |
| Toplotna prevodnost $\lambda_{10,suh}$ | 0,83 W/mK, P = 50%<br>(tab. vrednost EN 1745) |
| Odziv na ogenj | A2 |

## 11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Barvni odtenek se od odtisa v barvni karti ali od potrjenega vzorca lahko razlikuje, skupna barvna razlika ΔE2000 za odtenke po JUB-ovi barvni karti BARVE IN OMETI – določa se v skladu z ISO 7724/1-3 in po matematičnem modelu CIE DE2000 – je največ 2,5. Za kontrolo je merodajen pravilno posušen nanos ometa na testno podlago in standard predmetnega odtenka, ki se hrani v TRC JUB d.o.o. Omet izdelan po drugih vzorčnikih in barvnih kartah je za razpoložljive JUB-ove baze in niansirne paste najboljši možni približek, zato je v teh primerih skupno barvno odstopanje od želenega odtenka lahko tudi večje od prej navedene zajamčene vrednosti. Razlika v barvnem odtenku, ki je posledica neustreznih delovnih pogojev, z navodili v tem tehničnem listu neskladne priprave ometa, neupoštevanja egalizacijskih

pravil, nanosa na neustrezno pripravljeno, preveč ali premalo vpojno, bolj ali manj hrapavo, na vlažno ali ne dovolj suho podlago, ne more biti predmet reklamacije.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-013/14-pek**, 10.02.2014

**JUB kemična industrija d.o.o.**
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
T: (01) 588 41 00 h.c.
(01) 588 42 17 prodaja
(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
F: (01) 588 42 50 prodaja
E: jub.info@jub.si
www.jub.eu

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022

Responsible Care®
Odgovorno ravnanje

Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007