

TEHNIČKI LIST 03.18-SRB UNUTRAŠNJE ZIDNE BOJE

APNENI BELEŽ

gašeni kreč

1. Opis, upotreba

APNENI BELEŽ je čist, fino mleveni gašeni kreč. **Upotrebljava se kao zaštitni premaz unutrašnjih zidnih površina u skladištima, ostavama, skloništima, farmama, štalama** i sl., pa i za fasadne zidne površine koje su zaštićene od padavina. Odgovarajuća podloga su fini krečni i krečnocementni malteri, ne pregrubi krečni i krečnocementni dekorativni malteri, kao i stari dobro na podlogu prihvaćeni krečni premazi.

APNENI BELEŽ se može upotrebljavati i **za zimsku zaštitu voćaka** (premazivanje debla i debljih grana).

APNENI BELEŽ je u pogledu svih svojstava jednak odstajalom klasičnom kreču. **Odlikuje ga nizak sadržaj lako isparivih organskih materija i ne sadrži teške metale. Na premazanim površinama ima jak dezinfekcijski učinak, tako da čak i kondenzacijom navlažene prebojene površine srazmerno dugo ostaju otporne na zarazu od najraširenijih vrsta zidnih plesni, dugo vremena po bojenju ostaje značajan, ugodan miris na kreč. Film boje je dobro paropropustan i otporan na suvo brisanje, ali prilikom brisanja mokrom krpom ili sunđerom se oštećuje.**

2. Način pakovanja, nijanse

plastične kante od 5 i 16 l:

- bela (nijansa 1001)

3. Tehnički podaci

gustina (kg/dm ³)		~1,20	
sadržaj lako isparivih organskih materija HOS (VOC) (g/l)		<1 zahtev EU VOC – kategorija A/a (od 01.01.2010): <30	
vreme sušenja T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir		4 - 6
	primereno za dalju obradu		24
karakteristie osušenog filma boje	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficijent μ (-)	<90
		vrednost Sd (d = 150 μ m) (m)	<0,02 razred I (visoka paropropusnost)
prihvata na standardni krečnocementni malter EN 24624 (MPa)		>0,10	

glavni sastojci: gašeni kreč, voda

4. Priprema podloge

Podloga mora biti čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.



Novo ugrađeni malteri i mase za izravnavanje u normalnim uslovima ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %) sušimo, odnosno dozrevamo najmanje 1 dan za svaki mm debljine, za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstranimo sve u vodi lako i brzo topive nanose boja, te nanose uljanih boja, lakova i emajla. Zidnim plesnima zaražene površine pre bojenja obavezno dezinfikujemo.

Pre prvog bojenja osnovni premaz je obavezan. Preporučujemo vodom 30 do 50 % razređen APNENI BELEŽ. Osnovni premaz nanosimo molerskom ili zidarskom četkom ili špricanjem. S bojenjem u normalnim uslovima možemo početi 24 sata nakon nanosa osnovnog premaza.

Prilikom obnavljajućeg bojenja osnovni premaz obično nije potreban.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge):	
APNENI BELEŽ	90 – 100 ml/m ²

5. Priprema premaza

Premaz pre upotrebe samo temeljno promešamo, ako je potrebno, zatim ga na konzistenciju primerenu tehnici i načinu nanošenja razredimo vodom (najviše 10 %).

Količinu premaza koji nam je potreban za premazivanje određenog polja izračunamo ili procenimo iz površine tih polja i podataka o prosečnoj potrošnji, u specifičnim primerima potrošnju odredimo merenjem na dovoljno velikoj testnoj površini.

6. Nanošenje premaza

Premaz nanosimo u dva ili tri sloja u razmaku od 24 ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vazduha = 65 %), molerskom četkom ili špricanjem.

Pojedinačnu zidnu površinu bojimo bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardno dugodlaki molerski valjak ili pištolj za špricanje nedostupne površine (uglovi, žljebovi, uske špalete i sl.) koristimo primerenu četku ili manji molerski valjak, te ih uvek obradimo prve.

Bojenje je moguće samo u odgovarajućim vremenskim uslovima, odnosno u odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podloge neka ne bude niža od $+8\text{ }^{\circ}\text{C}$ i ne viša od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna odnosno prosečna potrošnja za dvoslojni nanos	
APNENI BELEŽ	200 – 250 ml/m ² , zavisno od upojnosti i hrapavosti podloge

7. Čišćenje alata, postupanje s otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno operemo vodom.


Nepotrošeni premaz (samo onaj koji nismo redili!) u dobro zatvorenoj ambalaži sačuvamo za moguća popravljavanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebjive tekuće ostatke ne prosipamo u kanalizaciju, vodotoke ili u okolinu i ne odstranjujemo ih zajedno s kućnim otpadom. U skladu s propisima o postupanju s otpadom koji su razvrstani među nadražujuće otpatke s klasičnim brojem 08 01 19*, odstranjuje se samo na organizovani način ili odlaganjem na posebno prilagođene deponije. Možemo ga izmešati s cementom (možemo dodati i stvrdnute ostatke maltera i otpatke, pesak, piljevinu) i stvrdnuto odstraniti na deponiju građevinskih (klasifikacijski broj otpatka: 17 09 04) ili komunalnih otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Očišćena ambalaža se može reciklirati.

8. Zaštita na radu

Proizvod sadrži kreč i razvrstan je među opasne materije (oznaka opasnosti: Xi – NADRAŽUJUĆE) – upotrebljavajte ga oprezno; pored opštih uputstava i propisa i iz zaštite na radu kod građevinskih odnosno molerskih radova kao i u nastavku navedenih dodatnih uputstava, poštujujte i posebna uputstva u sigurnosnom listu.



Oznake upozorenja na ambalaži	Za siguran rad potrebni su posebni postupci, upozorenja i objašnjenja
Xi  NADRAŽUJUĆE! PROIZVOD SADRŽI KREČ (KALCIJUM HIDROKSID)!	R 36/38 Nadražuje oči i kožu. R 41 Opasnost od teških ozleda očiju. S 2 Čuvati izvan dohvata dece. S 24/25 Sprečiti dodir s kožom i očima. S 26 Ako dođe u dodir s očima odmah isprati s mnogo vode i zatražiti savet lekara. S 28 Nakon dodira s kožom odmah isprati s dovoljno vode. S 37/39 Nositi zaštitne rukavice i zaštitna sredstva za oči/lice. S 46 Ako se proguta hitno zatražiti savet lekara i pokazati nalepnicu ili ambalažu.

9. Održavanje i obnavljanje prebojenih površina

Prebojene površine ne zahtevaju neko posebno održavanje. Neprihvaćenu prašinu i drugu neprihvaćenu prljavštinu možemo pomesti ili usisati.

Na površinama, s kojih zaprljanja ili mrlje na opisan način nije moguće odstraniti, obavimo obnavljajuće bojenje, što podrazumeva novi dvoslojni nanos boje, kako je opisano u poglavlju »Nanošenje boje«. Prilikom obnavljajućeg bojenja manje zaprljanih površina dovoljan je jednoslojni nanos. Osnovni premaz prilikom obnavljajućeg bojenja obično nije potreban.

10. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, izvan domašaja dece, NE SME SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: nije ograničeno.

11. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog odnosno propisanog nivoa kvaliteta pod stalnim je nadzorom TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München, a pored toga se osigurava u JUB-u već više godina uvedenim sistemom sveobuhvatnog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001, što podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijama, povremeno i na Zavodu za graditeljstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, kao i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji proizvoda strogo poštujemo lokalne i evropske standarde iz područja zaštite životne sredine i osiguravanja zaštite i zdravlja pri radu, što dokazujemo sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

12. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovi naših iskustava i s ciljem, da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu usled pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: **TRC-007/10-gru-tor**, 24.01.2010

Podaci o izdavaču

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5
22310 Šimanovci
Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub@jub.rs
www.jub.eu



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

