

TEHNIČKI LIST 04.01.21-SRB

DEKORATIVNA OBRADA UNUTRAŠNJIH POVRŠINA

DECOR Primer fine quartz

Osnovni premaz

1. Opis, upotreba

DECOR Primer fine quartz je osnovni premaz bele boje namenjen za postizanje grubljeg efekata podloge, koji se koristi za poboljšanje adhezije dekorativnih završnih materijala na podlogama sa niskom upojnošću (popun betona, cementa, gips ploča, dekorativnih maltera). Ukoliko je neophodno, može da se tonira.

2. Način pakovanja, nijanse

Plastične kante 0,7 l.

Nijansa bela. Može se tonirati na JUMIX sistemu.

3. Tehnički podatci

gustina (kg/dm ³)	1,450 (±5%)	
vreme sušenja <2 T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 % (sati)	suvo na dodir	~30 min
	potpuno suvo	24 h

Glavni sastojci: akrilno vezivo, specijalni aditivi, kvarcni pesak

4. Priprema podloge

Podloga treba da bude čvrsta, suva i čista – bez slabo vezanih delova, prašine, ostataka oplatnih ulja, masti i druge prljavštine.

Novougrađene maltere i mase za izravnavanje u normalnim uslovima (T = +20 °C, rel. vl. vazduha = 65 %) sušiti, odnosno dozrevati najmanje 1 dan za svaki mm debeljine. Za betonske podloge vreme sušenja je minimalno jedan mesec. Sa već prebojenih površina odstraniti sve, u vodi lako i brzo rastvorive nanose boja, nanose uljanih boja, lakova i emajla. Pre bojenja obavezno dezinfikovati površine zaražene zidnim buđima.

5. Priprema

DECOR Primer fine quartz pre upotrebe promešati, zatim je na konzistenciju primerenu tehniči i načinu nanašanja razrediti vodom 20% - 40%.



6. Nanošenje prajmera

Prajmer nanositi valjkom ili četkom ravnomerno na pojedinu zidnu površinu bez prekida od jednog do drugog krajnjeg ruba. Za standardni farbarski valjak nedostupne površine (čoškovi, uglovi, žlebovi, uske špalete i sl.) koristiti primerenu četu ili manji farbarski valjak i uvek ih obraditi prve.

Aplikacija prajmera je moguća samo u primerenim vremenskim uslovima odnosno odgovarajućim mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne podlage ne sme da bude niža od +5 °C i ne viša od +35 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %.

Okvirna, odnosno prosečna potrošnja za jednoslojni nanos:
DECOR Primer fine quartz 125 - 140 ml/m² zavisno od upojnosti i hrapavosti podlage

7. Čišćenje alata, postupanje sa otpadom

Alat odmah posle upotrebe temeljno oprati vodom.

Nepotrošen prajmer (samo onaj koja nije razređen!) u dobro zatvorenoj ambalaži spremiti za moguća popravljanja ili kasniju upotrebu. Neupotrebljive tečne ostatke ne izlivati u kanalizaciju, vodotokove ili u okolinu i ne odstranjavati ih zajedno sa kućnim otpadom. Izmešati ih sa cementom (mogu se dodati i stvrdnuti ostaci maltera, pesak, piljevina) i stvrdnuto odstraniti na deponiju građevinskog (klasifikacijski broj otpada: 17 09 04) ili komunalnog otpada (klasifikacijski broj 08 01 12).

Oчиšćena ambalaža se može reciklirati.

8. Bezbednost i zdravlje na radu

Detaljnija uputstva vezana za rukovanje proizvodom, upotrebu lične zaštitne opreme, rukovanje otpadom, čišćenje alata, mere prve pomoći, znake upozorenja, reči upozorenja, komponente, određene opasnosti, izjave o opasnosti i sigurnosne izjave su navedena u bezbednosnom listu proizvoda. Bezbednosni list možete naći www.jub.rs ili ga zahtevajte od proizvođača ili prodavca.

Pri korišćenju proizvoda je potrebno poštovati uputstva i propise iz zaštite građevinskih, fasaderskih i molerskih radova.

9. Skladištenje, uslovi transporta i trajnost

Skladištenje i transportovanje pri temperaturi +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktnog uticaja sunca, van domaćaja dece, NE SME SE SMRZNUTI!

Rok trajanja pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 36 meseci.

10. Kontrola kvaliteta

Karakteristike kvaliteta proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama, lokalnim, evropskim i drugim standardima. Dostizanje deklarisanog, odnosno propisanog nivoa kvaliteta osigurava se u JUB-u već više godina uvedenim procedurama celovitog praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001. To podrazumeva dnevno proveravanje kvaliteta u sopstvenim laboratorijima, povremeno i u Zavodu za građevinarstvo u Ljubljani, na Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke u Stuttgartu, i na drugim nezavisnim stručnim ustanovama u zemlji i inostranstvu. U proizvodnji strogo poštujemo lokalne i evropske standarde sa područja zaštite okoline i osiguravanja sigurnosti i zdravlja na radu, što dokazujemo sa sertifikatom ISO 14001 i OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su izrađena osnovu naših iskustava i sa ciljem da se prilikom upotrebe proizvoda dostižu optimalni rezultati. Za štetu prouzrokovanoj zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Nijansirani proizvod se od uzorka u ton karti ili od potvrđenog uzorka može razlikovati a ukupna razlika u boji ΔE2000 za nijanse prema JUB-ovoj ton karti određuje se u skladu s ISO 7724/1-3 i po matematičkom modelu CIE DE2000 – je najviše 1,5. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos boje na testnu podlogu i standard predmetne nijanse. Boja izrađena po drugim ton kartama je za raspoložive JUB-ove baze i nijansirne paste najbliža moguća. Zato je moguće da ukupno odstupanje boje od željene nijanse i veće od pre navedenih zagarantiranih vrednosti. Razlika u



nijansi, koja je posledica neodgovarajućih radnih uslova, a koja su data u ovom tehničkom listu, neprikladne pripreme boje, nepoštovanje egalizacijskih pravila, nanosa na neprikladno pripremljenu, previše ili premalo upojnu, više ili manje hrapavu, na vlažnu ili nedovoljno suvu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: R-SRB /ver.1/; 01.11.2019.

JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 32
22310 Šimanovci, Srbija
T: +381 22 40 99 99
F: +381 22 40 99 95
E: jub.info@jub.rs
www.jub.eu

