

TEHNIČKI LIST 13.01.18-SRB  
 GRAĐEVINSKA LEPILA

## AKRINOL Uniflex white

belo poboljšano lepilo za keramiku

### 1. Opis, upotreba

AKRINOL Uniflex white je na bazi cementa, kvarcnog punioca i aditiva belo lepilo za aplikaciju od 10mm za unutrašnju i spoljašnju upotrebu. Primereno je za lepljenje standardne keramike, teže zidne i podne keramike, mermera, kamena, belog kamena, providnih pločica na problematične površine kao što su: podovi sa podnim grejanjem, gips-karton pločama, oblaganje bazena, terasa i balkona.

### 2. Način pakovanja

Papirne vreće od 25 kg

### 3. Tehnički podatci

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Izgled  | Bela praškasta smesa                |
| Nasipna težina  | ~1200 kg/m <sup>3</sup>             |
| Vreme upotrebe svežeg lepka                                       | ~1 sat                              |
| Vreme korekcije   | ~15 min                             |
| Prohodnost i fugovanje  | posle 24h (za debljine do 5 mm)     |
| Puno opterećenje  | posle 14 dana (za debljine do 5 mm) |
| Adhezija 20 minuta po nanosu<br>EN 1346<br>(MPa)                  | >0,8                                |
| Klizanje<br>EN 1308<br>(mm)                                       | <0,5                                |
| Adhezija nakon 28 dana<br>EN 1348<br>(MPa)                        | >1,5                                |
| Adhezija posle nege u vodi<br>EN 1348<br>(MPa)                    | >1,0                                |
| Adhezija posle nege pri + 70 °C<br>EN 1348<br>(MPa)               | >1,0                                |
| Adhezija posle ciklusa smrzavanja/odmrzavanja<br>EN 1348<br>(MPa) | >1,2                                |
| Otpornost na temperaturu<br>(°C)                                  | -40 do +70                          |

Sastav: cement, polimerno vezivo, silikatna punila i celulozni ugušćivač.

Klasifikacija proizvoda po regulativi EN12004: **C2 TE**

#### 4. Priprema podloge

Podloge mogu biti: čvrste, suve i čiste fine krečne, krečno – cementne ili cementni malteri kao i suve i čiste betonske površine, površine od cementnih estriha, vlakneno cementne i gips-karton ploče, iverice i stare keramičke obloge. Podlogu očistimo od slabo vezanih delova, prašine, ostatka ulja, masti i svih drugih premaza.

Novo ugrađene maltere pre lepljenja sušimo za svaki cm debljine najmanje 7 do 10 dana (podatak važi za normalne uslove:  $t=+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , rel. vl.=65 %), sa starih podloga obavezno odstranimo ostatke od molerskih radova, špricanja i svih dekorativnih nanosa, uljanih premaza, lakova ili emajla. Betonske podloge i cementne estrihe ostaviti da ostare minimum mesec dana.

Standardne podloge pre nanosa navlažimo, vrlo upojne ili nejednako upojne podloge premežemo–impregniramo sa razređenom AKRIL EMULZIJOM ( AKRIL EMULZIJA : vode = 1 : 1; potrošnja 90 – 100 g/m<sup>2</sup>).

Problematične podloge, kao što su stare keramičke podloge, glatki betoni, vlakneno cementne i gips – karton ploče, iverice pre lepljena premažemo – impregniramo sa VEZAKRIL PRIMEROM (potrošnja ~300 ml/m<sup>2</sup>). Prijanjanje lepla za glatke površine možemo da poboljšamo ako sa odgovarajućim alatom zagrebemo–zagrubimo površinu. Takav poseban postupak preporučujemo pri lepljenju nove keramike na stare keramičke obloge.

#### 5. Priprema i ugradnja lepila

Polako dodamo 25kg AKRINOL Uniflex White u 5 litara čiste vode i mešamo dok nedobijemo homogen lepak bez grudvica primerene konzistencije za upotrebu. Sačekamo 5 minuta da odstoji i ponovo dobro razmešamo.

Na pripremljenu podlogu sa ravnom geltericom nanesimo tanak sloj lepka, nakon toga na svež lepak se nanosi sledeći sloj nazubljenom nerđajućom gletericom. Kontaktna površina između podloge i pločice mora biti minimum 90%. Za polaganje debljih i težih pločica kao i pločica velikih dimenzija preporučujemo upotrebu buttering postupak (naneti lepak na obe strane: na podlogu i na pločicu).

Kada se pločice lepe na spoljne površine, na zahtevne površine, kao i za oblaganje bazena koristimo buttering postupak nezavisno od dimenzija pločice. Zavisno od dimenzije i težine pločice, hrapavosti njene lepljive površine kao i hrapavosti podloge biramo nazubljenu gletericu sa odgovarajućom veličinom zubaca. Ukoliko želimo da postignemo deblji sloj lepka koristimo nazubljenu gletericu veličine barem 10mm. Što je pločica većih dimenzija i teža sloj lepka mora biti deblji. Najmanja debljina ispod pločice mora biti 3 mm. Pripremiti količinu lepka koju možemo ugraditi za 1 sat. Pri višim temperaturama vazduha otvoreno vreme se skraćuje, kod nižih temperatura se produžuje. S obzirom da uslovi rada nisu uvek isti potrebno je prstom proveravati da li je stvoren suvi sloj lepka na površini. Poločine ne postavljamo na lepak na kome je došlo do površinskog zasušivanja. Lepak nanosimo na površinu koju možemo u tom trenutku da zalepimo. Polčice većih dimenzija polažemo svaku posebno. Upotreba keramičkih pločica slabo upojne površine produžava vreme sušenja lepka, sušenje je duže kada se za lepljenje koristi deblji sloj lepka. Nakon postavljanja pločice potrebno je ukloniti svež lepak iz fuge pre nego se stvrdne.

Radove izvodimo u primerenim vremenskim razmacima shodno mikroklimatskim uslovima: temperatura vazduha i zidne površine ne sme biti niža od +5 <sup>0</sup>C ni viša od +35 <sup>0</sup>C; relativna vlažnost vazduha ne viša od 80%. Spoljašnje površine zaštitimo od sunca, vetra i padavina sa zavesama, bez obzira na takvu zaštitu ugradnju ne vršimo kada pada kiša, kada je magla ili duva vetar (≥30 km/h). Ne koristiti lepak za pločice ukoliko postoji opasnost od smrzavanja 48 sati nakon korišćenja.

Fuge između pločica naknadno ispunimo sa fugirnom masom u izabranoj nijansi, dilatacijske fuge ispunimo sa odgovarajućim trajno elastičnim kitom.

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Okvirna odnosno prosečna potrošnja (zavisí od veličine pločica tj od veličine zubaca na alatu za nanošenje)<br>AKRINOL Uniflex white | ~ 4-10 kg/m <sup>2</sup> |
|--|--------------------------|

#### 6. Čišćenje alata, postupanje sa otpadom

Alat odmah nakon upotrebe detaljno operemo vodom, osušene mrlje ne mogu da se odstrane.

Nepotrošenu suhu smesu čuvamo za moguću kasniju upotrebu. Neupotrebjive ostatke pomešamo sa vodom i očvrsnute odstranimo na deponiju građevinskih otpadaka (klasifikacioni broj otpatka: **17 09 04**).

Očišćena ambalaža može da se reciklira.

## 7. Zaštita na radu

Detaljnija uputstva upotrebe RUKOVANJE sa proizvodom, upotrebu lične zaštitne opreme, postupak sa otpadom, čišćenje alata, mere prve pomoći, oznake upozorenja sigurnosne rečenice, komponente koje određuju opasnost, izjava o opasnostima navedene su u sigurnosnom tehničkom listu proizvoda koji možete naći na JUB-ovim portalima ili ga zahtevati od proizvođača ili prodavca. Prilikom ugradnje proizvoda potrebno je poštovati i uputstva i propise iz zaštite na radu kod građevinskih, fasadnih i unutrašnjih završnih radova.

## 8. Skladištenje, transportni uslovi i trajnost

Tokom transporta proizvod treba da se zaštiti od vlage. Skladištenje u suvim i prozračnim prostorijama, van domašaja dece!

Trajnost kod skladištenja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: 12 meseci.

## 9. Ostale informacije

Tehnička uputstva u ovom prospektu su data na osnovu naših iskustava i sa ciljem, da se kod upotrebe proizvoda postignu optimalni rezultati. Za štetu, prouzrokovanu zbog pogrešnog izbora proizvoda, zbog nepravilne upotrebe ili zbog nekvalitetnog rada, ne preuzimamo nikakvu odgovornost

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo za sebe pravo na moguće kasnije izmene i dopune.

Oznaka i datum izdavanja: SRB-AUW-MD , 12.03.2021

### JUB d.o.o. Šimanovci

Dositejeva 5  
22310 Šimanovci  
Srbija  
T: +381 22 40 99 99  
F: +381 22 40 99 95  
E: [jub@jub.rs](mailto:jub@jub.rs)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



Proizvod je proizveden u organizaciji koja poseduje sertifikat ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007