

TEHNIČNI LIST 13.01.24-SVN
HITROVEZNA GRADBENA LEPILA

AKRINOL Uniflex Rapid

Hitrovezno elastično lepilo za keramiko

1. Opis, uporabnost

AKRINOL Uniflex Rapid je na bazi cementa in polimernih veziv izdelano večnamensko hitrovezno gradbeno lepilo za notranjo in zunanjo uporabo. Primerno je za lepljenje keramičnih ploščic in klinkerja na vse vrste zidnih površin (fini apneni, apnenocementni, mavčnokartonske in vlaknenocementne plošče, ipd.) in talne površine (beton, cementni estrihi). Uporablja se za lepljenje talne keramike v objektih s talnim gretjem, za lepljenje nove keramike na stare keramične obloge, pa tudi za lepljenje keramike v prostorih s povišanimi obremenitvami.

2. Način pakiranja

papirnate vreče po 25 kg

3. Tehnični podatki

| | | |
|---|---|----------------------------------|
| gostota (za vgradnjo pripravljena maltna zmes) (kg/dm ³) | | ~1,25 |
| časi obdelavnosti lepilne mase in drugi funkcionalni časi T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % | odprti čas (za vgradnjo pripravljena lepilna zmes) (minut) | 40 - 50 |
| | odprti čas nanešenega lepila (minut) | >20 |
| | možnost popravljanja lege prilepljene ploščice (minut) | max. 10 |
| | pohodnost prilepljene talne ploščične obloge (ur) | po ~2 |
| | možnost fugiranja (ur) | po ~2 – 3 (stene) po ~4 (tla) |
| zgodnja adhezijska trdnost (6h) (MPa) EN 12004-2:2017 | | >0,5 |
| zdrs prilepljene ploščice (mm) EN 12004-2:2017 | | <0,2 |
| začetna natezna adhezijska trdnost (MPa) EN 12004-2:2017 | | >1,5 |
| natezna adhezijska trdnost po negi v vodi (MPa) EN 12004-2:2017 | | >1,0 |
| natezna adhezijska trdnost po negi pri +70 °C (Mpa) EN 12004-2:2017 | | >1,0 |
| natezna adhezijska trdnost po zmrzovanju in odtaljevanju (MPa) EN 12004-2:2017 | | >1,0 |
| temperaturna obstojnost (°C) | | -40 do +70 |

glavne sestavine: cement, polimerno vezivo, silikatna polnila, celulozno gostilo
 razvrstitev po EN 12004-1:2017: **C2FTE**

4. Priprava podlage

Podlaga so lahko trdni, suhi in čisti fini apneni, apnenocementni ali cementni ometi ter suhe in čiste betonske površine, površine cementnih estrihov, vlaknenocementne in mavčnokartonske plošče, iverice in stare keramične obloge. Očistimo

jih slabo vezanih delcev, prahu, ostankov olj, masti in vse druge umazanije.

Novovgrajene omete pred lepljenjem oblog sušimo za vsak cm debeline najmanj 7 do 10 dni (podatek velja za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. vl. = 65 %), s starih pa obvezno odstranimo vse barvne nanose, dekorativne obrizge, oljne opleske, lake in emajle. Betonske podlage in cementni estrihi naj bodo stari vsaj mesec dni.

Standardne podlage pred nanosom lepila le navlažimo, zelo vpojne ali zelo neenakomerno vpojne pa premažemo oziroma impregniramo z razredčeno AKRIL Emulzijo (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1; poraba: 90 – 100 g/m²). Za pred premaz na podlagah, kot so vlaknencementne in mavčnokartonske plošče ter iverice, uporabimo VEZAKRIL Primer (poraba ~300ml/m²). Za nevpojne površine kot so stare keramične obloge, gladek beton in podobno, pa uporabimo AKRINOL Supergrip (poraba: ~150 g/m²).

5. Priprava in vgradnja lepila

Lepilo pripravimo tako, da vsebino vreče - 25 kg suhe zmesi vmešamo v ~6,25 l vode, da dobimo homogeno maso brez grudic. Pustimo jo 5 minut, da nabrekne, nakar jo ponovno dobro premešamo in pri tem, če je potrebno, dodamo še nekoliko vode. Pripravljena lepilna masa je uporabna približno 40 do 50 minut, v primeru višjih temperatur je čas uporabnosti krajši.

Orodje za nanašanje lepila je zobata jeklena lopatica ali zobata jeklena zidarska gladilka. Pri lepljenju srednje velikih ploščic - s stranicami med ~10 in ~20 cm - naj bo širina in globina zob na lopatici oziroma gladilki 4 do 6 mm, za lepljenje manjših ploščic in mozaikov uporabljamo orodja s finejšim, za ploščice s stranicami večjimi od ~20 cm pa orodja z bolj grobim ozobljenjem. Pri določanju velikosti ploskve, na katero lepilo razprostremo, upoštevamo, da je v normalnih pogojih odprti čas na zid oziroma na tla nanešenega lepila le približno 20 do 25 minut. Ploščice polagamo na stik ali na fugo, v drugem primeru v fuge vlagamo ustrezno široke plastične distančnike. Zelo vpojne ploščice pred lepljenjem namočimo v vodi. Lego ploščic lahko spreminjamo največ 10 minut po vgradnji.

Dela izvajamo le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj ne bo nižja od +5 °C in ne višja od +35 °C; relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %. Zunanje površine pred soncem, vetrom in padavinami zaščitimo z zavesami, kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥30 km/h) ne delamo.

Fuge med ploščicami naknadno zapolnimo s fugirno maso v izbranem barvnem odtenku, dilatacijske fuge pa z ustreznim trajno elastičnim kitom.

| |
|--|
| Okvirna oziroma povprečna poraba (odvisna od velikosti ploščic oziroma od ozobljenja orodja za nanašanje) AKRINOL Uniflex Rapid ~2 do 3 kg/m ² |
|--|

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo, posušenih madežev ne moremo odstraniti.

6. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave so navedeni v varnostnem listu izdelka, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

7. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Med transportom izdelek zaščitimo pred navlaženjem. Skladiščenje v suhih in zračnih prostorih, izven dosega otrok!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 6 mesecev.

8. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetsnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v

tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

9. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: TRC-105/19-čad, 14.11.2019

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015